



ARBO
THERMOPLASTIC
PUMPS
FILTERS

OLLER half open impeller **SILENT** spacer coupling **ATEX** **BORN TO RESIST CORROSION** compact
NO 2858 BACK PULL-OUT bare shaft **HiEff 3D impeller** solid liquid end materials **SE**
magnetic drive **Viton** PEEK flexible diaphragm **HMPE** **labyrinth** DRY RUN PROTE
NPSH STRAINER PTC CORROSION RESISTANT IEC **close-coupled** BASEPLATE in-line MACHINED TENS
ded suction pipe independent of direction of rotation **PP** **FOOT VALVE** **DIN-EN 22585** diaphragm ga



OHNE WELLENDICHTUNG

PG 3.0 EINTAUCH KREISELPUMPEN



EINTAUCH KREISELPUMPEN OHNE WELLENDICHTUNG

- Für alle Anwendungen, wo Metall Pumpen von Korrosion angegriffen werden
- Komplett gefertigt aus Voll-Kunststoff Materialblöcken
- Keine Spritzguss-Teile oder Verschweißungen
- Keine chemischen Risse!
- Keine Metall Teile im Fördermedium
- Außergewöhnlich korrosionsbeständig
- Mit Flüssigkeits-Dichtung
- Keine mechanischen Teile in der Flüssigkeit
- Kann problemlos trockenlaufen
- Verschiedene Ausführungsvarianten und Eintauchlängen
- Spezial-Ausführungen für abrasive Medien
- Für Kunststoff Pumpen einzigartige neue Hydraulik:
 - hohe Laufruhe und geringe Geräuschentwicklung
 - Steigerung der Effizienz - weniger Energieverbrauch
 - verbesserter NPSH (Saugfähigkeit)
 - reduzierte Verstopfungsgefahr
 - Drehrichtungsunabhängige Laufbefestigung
 - Feststoffe in der Flüssigkeit bis \varnothing 4 mm ohne Schaden
 - Durchflussraten (Q) bis zu 300 m³/h
 - Förderhöhen (H) bis zu 80 m
- Maximale Sicherheit gegen Luftkontakt oder Leckage
- ATEX Zone 2 ist verfügbar

L I E F E R P R O G R A M M



KOMPAKT SERIEN BIS 300 M3/H

Diese Serie ist in Blockbauform: der Motor ist direkt am Pumpenflansch mittels einer Kunststoffhalterung montiert. Die Pumpenwelle ist eine verlängerte Motorwelle, sie dient der perfekten Ausrichtung und höchsten Stabilität. Der Wartungsbedarf ist extrem niedrig, dank der verringerten Anzahl von Teilen im Vergleich zu herkömmlichen Pumpen in freitragender Ausführung.



LANG GEKUPPELTE FREITRAGENDE SERIEN L TOT 40 M3/H

Eine Anzahl von Typen ist mit einem Lagergehäuse zwischen der Pumpe und dem Motor ausgeführt. Dank dieser Konstruktion wird es möglich, für niedrigere Startniveaus ohne dass ein Fußlager notwendig ist, eine erweiterte Pumpenwelle zu verwenden. Da Standardmotoren für diese Pumpen eingesetzt werden, gibt es mehr Flexibilität, um jedes Modell in den verschiedensten Schutzklassen, so wie auch Explosionsschutz (ATEX), zu installieren.



AUSSERHALB DER TANK MODEL BB

Jede ARBO Eintauchpumpe ist in der Ausführung "Außenbords" lieferbar. Der wichtigste Vorteil dieser Ausführung ist, dass die Pumpe trocken aufgestellt werden kann unter die Voraussetzung, dass genügend Platz im Prozessbehälter verfügbar ist. Darüber hinaus macht es den Anschluss mehrerer Saugleitungen von z.B. Vorbeschichtung- oder Spülanwendungen möglich.

WIRKUNGSPRINZIP

ARBO Eintauchpumpen sind einstufige Kreiselpumpen für offene Tankanlagen oder Sumpfe. Der Pumpenteil ist in die Flüssigkeit eingetaucht, der Motor bleibt oberhalb der Flüssigkeitsoberfläche. Sie sind perfekt für die Zirkulation oder für Übertragungszwecke mit festem oder schwankendem Niveau. Die Pumpen arbeiten mit Hilfe eines " Flüssigkeitsverschlusses " ohne Gleitringdichtung.

SELBSTANSAUGENDE FÄHIGKEITEN

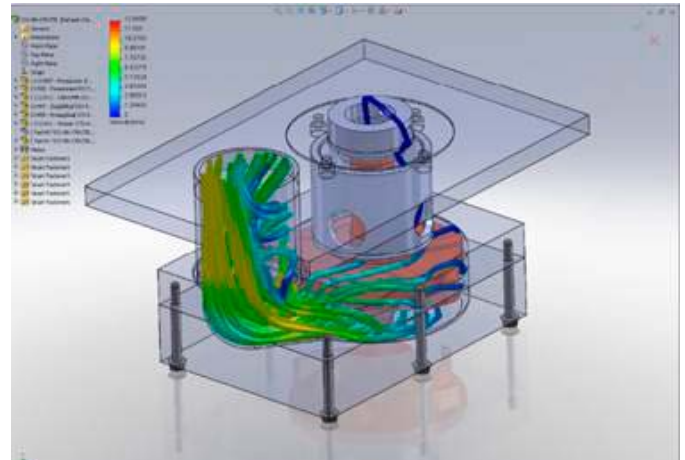
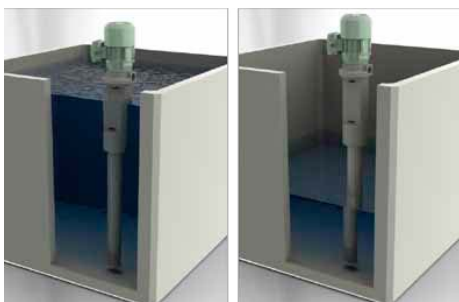
Kreiselpumpen sind "normal ansaugend ". Dies bedeutet, dass die Anlage beim Anfahren zu gewährleisten hat, dass das Laufrad vollständig eingetaucht ist. Die Pumpe kann mittels einer Saugleitung Verlängerung zum Entleeren tiefer aufgestellter Tanks benutzt werden. Sobald der Flüssigkeitspegel das Sieb oder das Ende des Saugrohrs erreicht, ist der Flüssigkeits- spiegel gebrochen. Das Niveau muss wieder über das Laufrad steigen, um neu starten zu können.

TROCKENLAUF

Dank der Flüssigkeitsdichtung besteht keine Notwendigkeit für eine mechanische Dichtung. Die Pumpenwellenlagerung ist außerhalb der Flüssigkeitszone. Die Welle ist selbstzentrierend und deshalb ist kein Fuß Lager erforderlich. Diese Pumpe ist unempfindlich gegen Trockenlauf- und Feststoffe in der Flüssigkeit. Diese können ohne Beschädigung gepumpt werden.

LAUFRAD

Diese Pumpenserie wird mit einem halb offenem Laufrad ausgestattet, dass auf der Welle unabhängig von der Drehrichtung gesichert ist. Feste Teilchen können ohne Schäden gepumpt werden. Selbst beim Umwälzen bei einem niedrigen Flüssigkeitsniveau im Tank verhindert die spezielle Laufradform Lufteintragung. Dieser Lufteintrag kann zur Schaumbildung in der Prozessflüssigkeit führen.



KONSTRUKTION

Alle Medium berührten Teile sind aus massiven Blöcken Kunststoff gefertigt. Dank eines speziellen Produktionsverfahrens und eines Minimums an Schweißverbindungen ist die Gefahr für die chemische Rissbildung begrenzt. Das ist ein großer Vorteil im Vergleich zu Spritz Formpumpen. PPH ist das Standardmaterial und deckt eine breite Palette von Anwendungen ab.

Bei stark abrasiven Flüssigkeiten (hoher Anteil an Feststoffen) sind auf Anfrage Laufräder oder Gehäuseteile in HMPE (Hoch Molekulares Polyethylen) lieferbar. Für extrem ätzende Gemische bei höheren Temperaturen ist auch eine Pumpe in voll PVDF verfügbar. Die SS- Pumpenwelle ist völlig durch eine Kunststoff Wellenhülse geschützt

Die Wellenhülse ist in einem Teil mit dem Laufrad, dadurch wird eine absolute Abdichtung gegen Flüssigkeit oder Luft gewährleistet. Darüber hinaus wird damit auch der beste dielektrische Wert erreicht. Die Dichtungen sind standardmäßig aus EPDM, können aber auch in Viton oder Viton / PTFE - ummantelt bestellt werden.

STANDARD KONSTRUKTIONSMATERIALEN

Polypropylen (PP)
 Polyethylen hochmolekular (HMPE)
 Polyvinylidenfluorid (PVDF)
 Polytetrafluorethylen (PTFE)
 PP/PVDF/PE-EL = leitfähige Kunststoffe für ATEX- Anwendungen.

OPTIONEN

- Flansch oder Schlauchadapter
- Montageplatte nach Kundenspezifikation
- Verlängerte Saugleitungen mit oder ohne Bodenventil
- Gasdichtung für bestimmte Anwendungen
- mit oder ohne Filtergehäuse
- zusammengebaut auf einer Montageplatte oder separat lieferbar

MOTOREN

Alle Motoren sind nach NEN-EN- IEC 10072-1 DIN 42673 NEN 3321 -Standard, 2-, 4- oder 6-polig für 230/400 V oder 400/690 V / 50 Hz oder 60 Hz, IP55, ISO-Klasse F ausgeführt. Andere Schutzklassen gegen Staub und Feuchtigkeit auf Anfrage

LACKIERUNG

Diese Pumpen werden häufig in aggressiven Umgebungen verwendet. Deshalb sind alle Metallteile nach NEN- ENISO 12944-5 Kategorie C3 beschichtet und für Außenaufstellung geeignet. Andere Lack Kategorien und Farben auf Anfrage.

KURZE LIEFERZEITEN

Die ARBO -Pumpen verfügen über ein hohes Maß an Standardisierung. Durch den modularen Aufbau und ein umfangreiches Lager können die Teile Ihrer speziellen Pumpe relativ schnell montiert werden.

WARTUNG

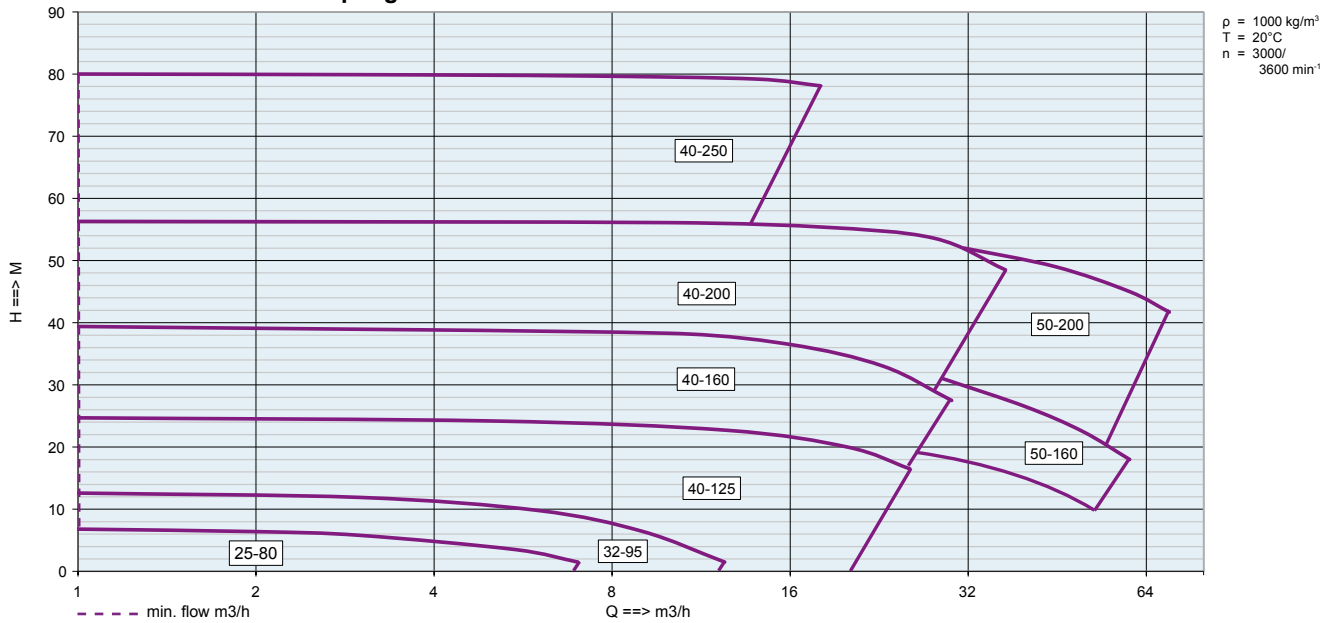
Dank des Fehlens der mechanischen Verschleißteile in der Flüssigkeitszone ist die Wartung auf die regelmäßige Reinigung und den Austausch der Lager begrenzt. Bei normaler Nutzung ist die Lebensdauer von 30.000 Betriebsstunden keine Ausnahme. Dank dessen ist die Pumpe praktisch wartungsfrei!

Zusammenfassend: eine Mehrzweck- Pumpe, welche mit der Vielzahl an Optionen für viele Anwendungen bis zu 140°C eine Lösung bietet.

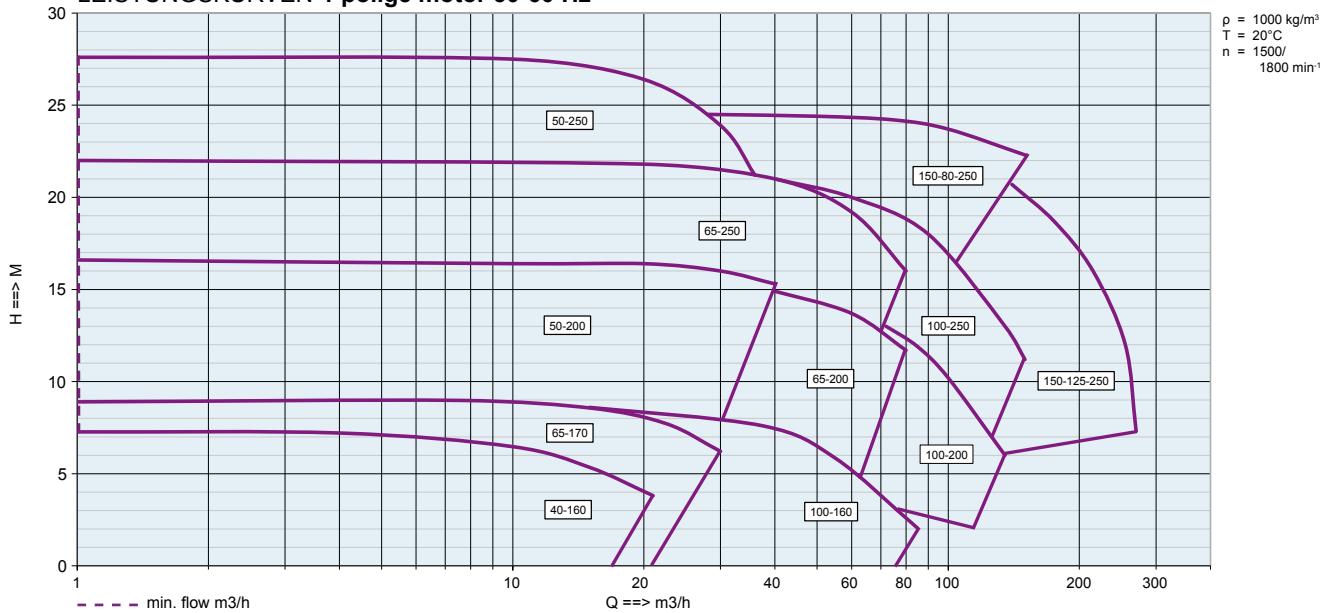
Eintauch Kreiselpumpen auf Luftwäscher.



LEISTUNGSKURVEN 2-polige motor 50-60 Hz



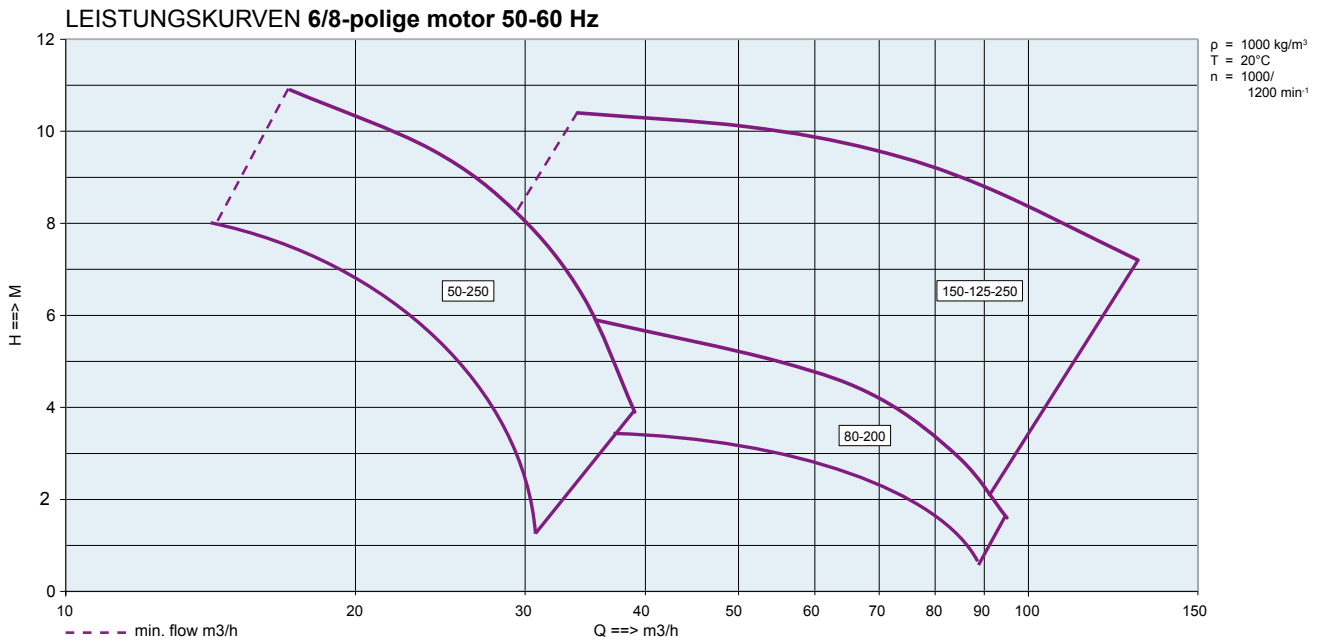
LEISTUNGSKURVEN 4-polige motor 50-60 Hz



Fortsetzung auf Seite 6

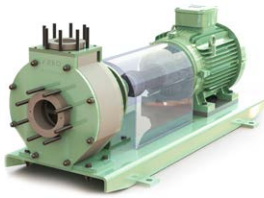
LEISTUNGSKURVEN

Fortsetzung von Seite 5



DO Eintauch Kreiselpumpen im Galvanik





**KREISELPUMPEN
MIT MECHANISCHER
WELLENABDICHTUNG**
SealPro und HD Serien
KR-Kompakt-, TK Lagerblock Bauform
Einfache, doppelte und Balgdichtungen
Max. 600 m³/h, max. 90 m



**MAGNETISCH ANGETRIEBENE
KREISELPUMPEN**
MagPro Serien
Hermetisch dicht.
Max. 60 m³/h, max. 90 m



**EINTAUCH PUMPEN
OHNE WELLENABDICHTUNG**
SumPro und HD Serien
Max. 300 m³/h, Förderhöhe bis 90 m



PUMPENÜBERWACHUNG
Trockenlaufschutz
Membranmanometer
Vorsiebe



FILTERGEHÄUSE
Für Filterpatronen, -Scheiben, -Beutel
Kapazität bis 40 m³/h
Kan mit jeder ARBO Pumpe kombiniert
werden
Filtergrößen von 0,2 bis 1200 Mikron



ÖLSKIMMER
Kapazität 0 - 4 l/h
Länge 400 - 2000 mm
Max. 70°C



ARBO PUMPEN | FILTER

Seit der Gründung im Jahre 1954 ist ARBO Pumpen | Filter, spezialisiert auf die Entwicklung und Produktion dauerhafte und zuverlässige Pumpen und Filter in korrosionsbeständige thermoplastische Kunststoffen.

ARBO Pumpen bieten beträchtlich längere Standzeiten und niedriger Wartungskosten durch hochwertige Konstruktion und Materialausführung.

Mit ein Team von erfahrenen Ingenieuren, Produktionsmitarbeitern und Vertriebsmitarbeiter betreut ARBO Pumpen | Filter weltweit einen großen Kundenkreis über ein ausgedehntes Distributionsnetz mit Pumpenspezialisten.

Wir liefern auch gemäß der ATEX-Richtlinien.



ARBO
THERMOPLASTIC
**PUMPS
FILTERS**

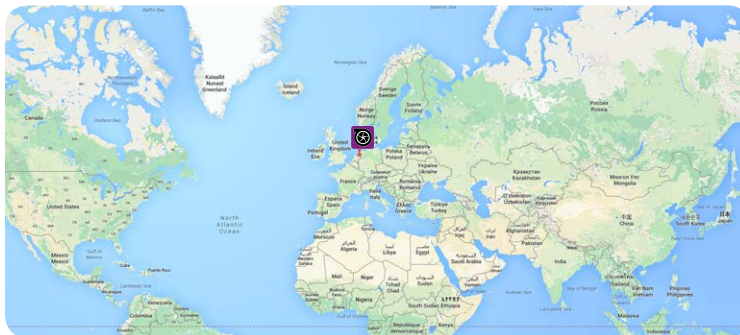


WARUM ARBO PUMPEN | FILTER?

ARBO Pumpen | Filter sind zuverlässig, flexibel, dauerhaft und haben eine gute Qualität. Dank der ausgeklügelten Entwürfe, dem geringen Energieverbrauch und der niedrigen Wartungskosten haben Sie Ihre Investition innerhalb kurzer Zeit wieder eingebracht!

MÄRKTE

- Verzinkereien
- Eloxierunternehmen
- Galvanisierungsbetriebe
- Hersteller von Mikro-Elektronik und Halbleitern
- Abwasserbehandlung
- Fischzuchtbetriebe
- Meerwasseraquarien
- Entsalzungsanlagen
- Dampfwaschanlagen für den Industrie- und Agrarbereich
- usw.



**ARBO
POMPEN EN FILTERS B.V.**

Leemdijk 2
9422 CL SMILDE
DIE NIEDERLANDE

T : +31 (0) 592 430 310

E : info@arbo-pumps.com
I : www.arbo-pumps.com

VERTRETUNG DURCH: